ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ ПРИВАТНОГО ЗАКЛАДУ ВИЩОЇ ОСВІТИ
"СХІДНОЄВРОПЕЙСЬКИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ РАУФА АБЛЯЗОВА"

ЗАТВЕРДЖУЮ
Ректор
_____ І.Б. Чабаєва
" 29 " вересня 2026 р.

ЗАТВЕРДЖЕНО
Рішення Вченої Ради
від " 29 " вересня 2026 р., протокол № 06/26

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
зі змінами

Освітньо-професійна програма "Обслуговування та ремонт автомобілів і двигунів"
Галузь знань: 27 Транспорт
Спеціальність: 274 "Автомобільний транспорт"

Освітньо-професійний ступінь - **фаховий молодший бакалавр**
Освітня кваліфікація - фаховий молодший бакалавр з автомобільного транспорту

Термін навчання - 3 роки 10 місяців, на основі базової середньої освіти

Форми здобуття фахової передвищої освіти - денна

рік вступу 2023

1. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

навчальний тиждень	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1																		к	к	к																							к	к	к	к	к	к	к	к	к
2																	с	с	к	к	к	к	Н	Н	Н	Н																		с	с	к	к	к	к	к	к
3															с	с	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к																с	с	Т	Т	Т	Т	к	к	к	к	к	к
4															с	с	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к									В	В	В	В	В	В	с	с/А										

	теоретичне начання	к	каникули	Н	навчальна практика
с	семестровий контроль	с/А	сесія / атестація	Т	технологічна практика
				В	виробнича практика

2. Практична підготовка			
Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна	4	4	6
Технологічна	6	4	6
Виробнича	8	6	8

3. Державна підсумкова атестація		
Форма атестації	Назва предмету*	Семестр
ЗНО	Українська мова	4
ЗНО	Математтика	4
ЗНО	Історія: Україна і світ	4

*Предмети відповідно до законодавства

4. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Єдиний державний кваліфікаційний іспит	8	1

5. БЮДЖЕТ ЧАСУ (у тижнях)

Курс	Навчальні тижні					Всього
	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика	Підготовка до ЄДКІ	Канікули	
1	40				12	52
2	34	4	4		10	52
3	28	4	4		16	52
4	22	3	6	1	10	42
	124	**11**	**14**	**1**	**48**	198

План освітнього процесу

код освітньої компоненти	Назва освітньої компоненти / навчального предмета	Розподіл за семсетрами			Загальний обсяг		Кількість годин							Розподіл навчальної роботи в кредитах ЄКТС															
							Аудиторних				Самостійна робота			1 курс				2 курс				3 курс				4 курс			
								У тому числі			у тому числі			1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр		7 семестр		8 семестр	
														17 тижнів		23 тижнів		16 тижнів		18 тижнів		14 тижнів		14 тижнів		14 тижнів		8 тижнів	
		екзамени	заліки	Курсові проекти / роботи	Кредитів ЄКТС	години	Всього	лекцій	лабораторні, практичні	семінарські	самостійна робота	курсова робота	підготовка до екзаменів	години на тиждень	Кредити / години	години на тиждень	Кредити / години	години на тиждень	Кредити / години	години на тиждень	Кредити / години	години на тиждень	Кредити	години на тиждень	Кредити	години на тиждень	Кредити	години на тиждень	Кредити
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
Обовязкові освітні компоненти навчального плану																													
За програмою профільної середньої освіти																													
	Базові предмети																												
1	*Українська мова / Фахова українська мова та основи ділової комунікації					165	165							3	51	2	46	2	32	2	36								
2	Українська література					148	148							2	34	2	46	2	32	2	36								
3	Зарубіжна література					80	80							2	34	2	46												
4	**Іноземна мова / Ділова англійська мова					148	148							2	34	2	46	**2**	32	**2**	36								
5	***Історія: України і світ (експериментальний інтегрований курс) / Історія української державності і культури**					102	102											3	48	3	54								
6	**Історія України**													2	34	2	46												
7	**Всесвітня історія**					80	80							2	34	2	46												
8	Громадянська освіта					80	80							2	34	2	46												
9	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрії)					120	120							3	51	3	69												
10	Природничі науки (експериментальний інтегрований курс) , біологія і екологія					120	120							3	51	3	69												
11	Природничі науки (експериментальний інтегрований курс), географія					97	97							3	51	2	46												
12	Природничі науки (експериментальний інтегрований курс), фізика і астрономія					120	120							3	51	3	69												
13	Природничі науки (експериментальний інтегрований курс), хімія					80	80							2	34	2	46												
14	***Фізична культура /Фізичне виховання					164	164							2	34	2	46	3	48	2	36								
	Захист України					105	105									3	69			2	36								
	Разом					**1609**	**1609**							**31**	**527**	**32**	**736**	**12**	**192**	**13**	**234**								
	Вибірково-обов'язкові предмети																												
11	*Інформатика / Інформатика					105	64				41							4	64										
12	Мистецтво					105	54				51									3	54								
	Разом					**210**	**118**				**92**							**4**	**64**	**3**	**54**								
	Профільні предмети і спеціальні курси																												
13	* Філософія					100	54				46									3	54								
14	*Технологія конструкційних матеріалів					100	54				46									3	54								
15	*Електротехніка та електроніка					100	54				46									3	54								
16	*Технічний контроль на підприємствах автомобільного транспорту					100	54				46									3	54								
17	*Правознавство / Права, свободи і обов'язки людини					**100**	48				52							3	48										
18	*Безпека життєдіяльності, охорона праці, екологія					**100**	48				52							3	48										
19	*Економіка підприємства					**100**	48				52							3	48										
	Разом					**700**	**360**				**340**							**9**	**144**	**12**	**216**								

20	Додаткові години для підготовки до НМТ														141	72				69									4	72							
	Разом														#####	**72**				**69**									**4**	**72**							
	Всього профільної середньої освіти														**2660**	**2159**				**501**			**31**	**527**	**32**	**736**	**25**	**400**	**32**	**576**							
	За освітньо-професійною програмою																																				
ОК 1	*Філософія								4					3	90	54	36	18		36									3	3							
ОК 2	**Ділова англійська мова / Іноземна мова	7					6	5	4	3				11	330	152		152		148		30					2	3	2	2	2	2	2	2	2	2		
ОК 3	*Права, свободи і обов'язки людини									3				3	90	48	32	16		42							3	3									
ОК 4	* Історія української державності і культури / Історія: України і світ (експериментальний інтегрований курс)			4										5	150	54	36	18		66		30							3	5							
ОК 5	*Фахова українська мова та основи ділової комунікації/ Українська мова			4										4	120	54	18	36		36		30							3	4							
ОК 6	*Безпека життєдіяльності, охорона праці, екологія									3				4	120	48	16	32		72							3	4									
ОК 7	Основи вищої математики				3									4	120	48	32	16		42		30					3	4									
ОК 8	*Економіка підприємства				3									4	120	48	32	16		42		30					3	4									
ОК 9	*Інформатика									3				4	120	64		64		56							4	4									
ОНС	Основи національного спротиву					8								3	90	56	28	28		34															7	3	
	***Фізичне виховання / Фізична культура													4	120	68		68		52							2	2	2	2							
	Разом													**45**	**1350**	**626**	**230**	**396**		**574**		**150**					**18**	**22**	**11**	**14**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**7**	**3**
	Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																																				
ОК 10	Експлуатаційні матеріали								3					4	120	64	32	32		56							4	4									
ОК 11	Креслення								3					4	120	64	16	48		56							4	4									
ОК 12	*Технологія конструкційних матеріалів			4										4	120	54	36	18		36		30							3	4							
ОК 13	*Електротехніка та електроніка								4					3	90	72	36	36		18									4	3							
ОК 14	*Технічний контроль на підприємствах автомобільного транспорту								4					3	90	54	36	18		36									3	3							
ОК15	Діловодство			5										4	120	42	28	14		48		30									3	4					
ОК16	Автомобільні двигуни			5										5	150	56	28	28		64		30									4	5					
ОК17	Автомбілі		6						5					7	210	84	56	28		96		30									3	4	3	3			
ОК18	Електрообладнання автомобілів								5					4	120	42	28	14		78											3	4					
ОК19	Трудове право								5					4	120	42	28	14		78											3	4					
ОК20	Технічна механіка								5					4	120	42	28	14		78											3	4					
ОК21	Основи технології виробництва та ремонту автомобілів		7					6						9	270	112	56	56		128		30											4	3	4	6	
ОК22	Технічна експлуатація автомобілів		7					6						10	300	98	56	42		172		30											3	4	4	6	
ОК23	Захист прав споживачів							6						4	120	42	28	14		78													3	4			
ОК24	Діагностика автомобілів		6											5	150	56	28	28		64		30											4	5			
ОК25	Організація виробництва					7								5	150	56	28	28		94															4	5	
ОК26	Надійність та довговічність машин					7								5	150	56	28	28		94															4	5	
ОК27	Управління персоналом	8												4	120	40	24	16		50		30													5	4	
ОК28	Автомобільні перевезення					8								4	120	40	24	16		80															5	4	
ОК29	Взаємозамінність, стандартизація та технічні вимірювання					8								4	120	40	24	16		80															5	4	
	Разом													**96**	**2880**	**1156**	**648**	**508**		**1484**	**0**	**240**					**8**	**8**	**10**	**10**	**19**	**25**	**17**	**19**	**16**	**22**	**15**	**12**
	Практична підготовка																																				
ОК30	Навчальна практика								4					6	180					180										6							
ОК31	Технологічна практика							6						6	180					180														6			
ОК32	Виробнича практика					8								8	240					240																	8
	Разом													**20**	**600**					**600**										**6**				**6**			**8**
	Атестація здобувачів фахової передвищої освіти																																				
ОК33	Єдиний державний кваліфікаційний іспит	8												1	30							30															1
	Разом													**1**	**30**							**30**															**1**

	Загальний обсяг обовязкових компонентів освітньо-професійної програми														**162**	**4860**	**1782**	**878**	**904**		**2658**	**0**	**420**					**26**	**30**	**21**	**30**	**21**	**27**	**19**	**27**	**18**	**24**	**22**	**24**
	Вибіркові освітні компоненти навчального закладу																																						
	Вибір з каталогу освітніх компонетів																																						
ВК 1	Вибірковий освітній компонент									5					3	90	42	28	14		48											3	3						
ВК 2	Вибірковий освітній компонент								6						3	90	42	28	14		48													3	3				
ВК3	Вибірковий освітній компонент							7							3	90	42	28	14		48															3	3		
ВК 4	Вибірковий освітній компонент							7							3	90	42	28	14		48															3	3		
ВК 5	Вибірковий освітній компонент					8									3	90	32	16	16		58																	4	3
ВК 6	Вибірковий освітній компонент					8									3	90	32	16	16		58																	4	3
	Разом														**18**	**540**	**232**	**144**	**88**		**308**											**3**	**3**	**3**	**3**	**6**	**6**	**8**	**6**
	Всьогоза навчальним планом														**180**	**5400**	**2014**	**1022**	**992**		**2966**	**0**	**420**						**30**		**30**		**30**		**30**		**30**		**30**
	Разом (тижневе навантаження)																							**29**		**30**		**33**		**32**		**24**		**22**		**24**		**30**	
	Всього дисциплін , що вивчаються за семестр																							13		14		11		12		8		8		7		8	
	Кількість екзаменів																											2		3		2		2		3		2	
	Кількість заліків																											6		4		6		5		4		5	
	Кількість курсових робіт																											0		0		0		0		0		0	
	Кількість практик																													1				1				1	
	Всього екзаменів, заліків																											**8**		**8**		**8**		**8**		**7**		**8**	
	***Інтегровані освітні компонети / аудиторні години визначені за програмою профільної середньої освіти**																												288		378								
	*** години (для навчальних предметів профільної середньої освіти)**																												400		576								

Примітка: Вивчення предметів загальноосвітньої підготовки, позначених *, інтегрується з відповідними навчальними дисциплінами освітньо-професійної підготовки фахового молодшого бакалавра; **Іноземна мова - інтегрований освітній компонен, що продовжує вивчатися за освітньо-професійною програмою ФМБ; ***Фізичне виховання - позакредитна дисципліна

Проректор з навчально-організаційної роботи
_______________Юлія СИВОЛАП

Директор Фахового коледжу СУРА
_____________ Іван ШАРАПА

Голова циклової комісії загальнотехнічних дисциплін та будови автомобіля
_____________ Галина КУРБАКА

6. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень	
	Кабінети
1	Лекційні аудиторії № 129, 204
	Навчальні кабінети № 106, 107, 108, 109, 112, 114, 126, 208
	Лабораторії
1	Комп'ютерні лабораторії № 212, 36, 37
	Майстерні
1	Навчально-виробнича майстерня автомобільного транспорту
	Спортивні зали
	Спортивні зали № 1,2

7. Пояснення до навчального плану

1 Графік навчального процесу може змінюватись для академічної групи при обов`язковому дотриманні тривалості теоретичного і практичного навчання, екзаменаційних сесій та канікул
2 Самостійна робота студентів планується у межах не менше 1/3 і не більше 2/3 від загальної кількості годин відведених на вивчення дисципліни
3 Фізична культура планується для студентів 1 та 2 курсу, навчальні години не враховується при визначенні тижневого навантаження студентів (Наказ МОН України від 01.06.2018р. №570)
4 Фізичне виховання планується поза основним розкладом.

Примітка

Підставою для нової редакції плану є виконання вимог статті 6^2 Закону України "Про основи національного спротиву" із змінами, наказу Міністерства освіти і науки України від 30.06.2026 № 1002 "Про затвердження Типової програми навчальної дисципліни "Основи національного спротиву" із змінами, а також врахування Методичних рекомендацій "Розроблення освітньо-професійної програми та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти" (Державна установа "Науково-методичний центр вищої та фахової передвищої освіти", видання друге, Київ-2026)

Вивчення предметів загальноосвітньої підготовки, позначених *, інтегрується з відповідними навчальними дисциплінами освітньо-професійної підготовки фахового молодшого бакалавра (згідно із методичними рекомендаціями до розроблення освітньо-професійної програми та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти, Київ 2026)

2. Окремі розділи предметів загальноосвітньої підготовки, позначених **, продовжують вивчатися у відповідних навчальних дисциплінах освітньо-професійної підготовки фахового молодшого бакалавра

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Обслуговування та ремонт автомобілів та двигунів" затвердженої Вченою радою Університету (протокол від " 29 " вересня 2026 р. № 06/26)

та введеною в дію з " 29 " вересня 2026 р. (наказ від " 29 " вересня 2026 р. № 24)

Навчальний план схвалено Педагогічною радою Фахового коледжу (протокол від " 25 " вересня 2026 р. № 02-26/27)

Директор Фахового коледжу (підпис) Іван ШАРАПА (ім'я та прізвище)